



Produktinformation

BKF CS-Sohlenversteifung

Anwendung:

BKF CS-Sohlenversteifungen werden aus BKF CS-Acrylplatten hergestellt, sie lassen sich thermoplastisch verformen. Unterschiedliche Armierungen und deren Ausrichtungen ermöglichen vielfältige Versteifungsmöglichkeiten.

Produktdaten:

Beschreibung	Sohlenversteifungen aus Faserverbundplatten
Verformungstemperatur	130°C-150°C (max.)
Erwärmungszeit	ca. 3-12 Min, siehe Tabelle
Maße	Schuhgröße 36-48, paarweise, weitere Größen auf Anfrage
Ausführungen	langsohlig unverformt, Rigidusform, vorgeformte Brandsohle

Produkteigenschaften:

- BKF CS-Platten Glas Köper S2 und S4 haben eine Carbonoptik (schwarze Glasfaser)
- BKF CS-Sohlenversteifung Glas 2A und 3A in den Farben **Schwarz** und **Blau** lieferbar

Anwendungsempfehlungen:

- Für Einlagenkerne und mittlere Versteifungen (z. B. Rigidusfeder) eignen sich hervorragend BKF CS-Platten Glas 2 A
- Für Brandsohlen eignen sich besonders gut BKF CS-Platten Carbon Köper

Produktauswahl:

Produktname	Form	Verformbarkeit	Dicke Ø mm	Erwärmungszeit Min	Festigkeit
BKF CS-Sohlenv. Glas 2	langs. unverf.	3-D	2,0	5	•••
BKF CS-Sohlenv. Glas 3	langs. unverf.	3-D	3,0	10	••••
BKF CS-Sohlenv. Glas Köper S2	langs. unverf.	2-D	1,5	6	••
BKS CS-Sohlenv. Glas Köper S4	langs. unverf.	2-D	2,0	8	•••
BKF CS-Sohlenv. Carbon Köper U2	langs. unverf.	2-D	1,1	5	••
BKF CS-Sohlenv. Carbon Köper U4	langs. unverf.	2-D	1,7	5	•••
BKF CS-Sohlenv. Carbon Köper U4 HF	langs. unverf.	2-D	2,8	10	••••
BKF CS-Sohlenv. Carbon Köper U4 LS	langs. unverf.	2-D	3,2	12	•••••
BKF CS-Einlagenkern Glas 2	Rigidusform	3-D	2,0	5	•••
BKF CS-Sohlenv. Glas 2	vorgef. Brands.	3-D	2,0	5	•••
BKF CS-Sohlenv. Glas 3	vorgef. Brands.	3-D	3,0	10	••••
BKF CS-Sohlenv. Carbon Köper U4	vorgef. Brands.	2-D	2,0	5	•••
BKF CS-Sohlenv. Carbon Köper U4 HF	vorgef. Brands.	2-D	2,8	10	••••
BKF CS-Sohlenv. CarbonKöper U4 LS	vorgef. Brands.	2-D	3,2	12	•••••

Festigkeit: • = sehr gering
 ••••• = sehr hoch

Verarbeitungshinweise:

- zum tackern, stanzen, schneiden und nageln empfiehlt sich kurze Erwärmung der Sohlenversteifung
- alle Gewebearten (Köper, Atlas) lassen sich thermoplastisch 2-dimensional verformen
- alle Gestricke lassen sich thermoplastisch 3-dimensional verformen
- **Hauptbelastungsrichtung in Längsrichtung** (größtmögliche Kraftaufnahme)
- bei der Verarbeitung geeigneten Wärmeschutz tragen
- weiteres thermisches Verformen möglich
- alle Sohlenversteifungen sind lackierbar und gut zu verkleben

Für weitere technische Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.